

ESR 14

Rutil Örtülü Elektrod - Alaşimsız Çelikler

Standartlar	
AWS/ASME SFA - 5.1	E7014
EN ISO 2560 - A	E 42 0 RR 12
TS EN ISO 2560 - A	E 42 0 RR 12

Özellikleri ve Uygulama Alanları

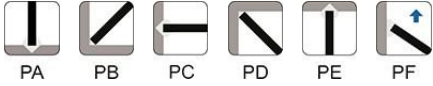
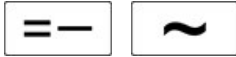
Özellikle parça hazırlığı çok iyi yapılmayan alaşimsız çelik imalatlarda, çelik saclarda ve ferforje gibi dekoratif imalatlarda tercih edilir. Örtüsündeki demir tozu ilavesi nedeniyle, özellikle yatay köşe ve yatay olukların yüksek hızla kaynağına ve dolgusuna çok uygundur. Yukarıdan aşağı hariç her türlü pozisyonda kaynak yapmaya uygundur. Yüksek akım taşıma kapasitesine sahiptir ve sıçraması çok azdır. Sessiz, kararlı ark ile ince ve seri damla geçişine sahiptir. Ark tutuşması ve yeniden tutuşması çok kolaydır. Ana metalle kesme, yanma oluşu hatası yapmadan karışarak düzgün kaynak dikişleri verir. Curufu kendiliğinden kalkar. Hem AC'de, hem de DC'de aynı kolaylıkla kullanılabilir.

Onaylar ve Sertifikalar
GOST

Kullanıldığı Ana Malzemeler	
EN	DIN
S185 - S355J0	St 33 - St 52.3
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH	17Mn4
P235TR2 - P355T2	St 37.4 - St 52.4
P235G1TH - P255G1TH	St 35.8 - St 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
S255N - S355N	StE 255 - StE 355
GE 200, GE 240	GS 38, GS 45
	AH 32 - EH36
	A, B, D

Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri				
Analiz Tipi	C	Si	Mn	
Kaynak Metali	0.07	0.450	0.5	

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri				
Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)
Kaynak Sonrası	480	560	28	0°C → 70 -20°C → 40

Uygulama Bilgileri															
<p>Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları</p>  <p>PA PB PC PD PE PF</p>	<p>Kutuplama:</p> 														
<p>Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Çap x Uzunluk (mm)</th> <th>Akım (A)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.50x350</td> <td>60-90</td> </tr> <tr> <td>3.25x350</td> <td>100-140</td> </tr> <tr> <td>4.00x350</td> <td>140-180</td> </tr> <tr> <td>4.00x450</td> <td>140-180</td> </tr> <tr> <td>5.00x350</td> <td>200-250</td> </tr> <tr> <td>5.00x450</td> <td>200-240</td> </tr> </tbody> </table>		Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)	2.50x350	60-90	3.25x350	100-140	4.00x350	140-180	4.00x450	140-180	5.00x350	200-250	5.00x450	200-240
Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)														
2.50x350	60-90														
3.25x350	100-140														
4.00x350	140-180														
4.00x450	140-180														
5.00x350	200-250														
5.00x450	200-240														

Ambalaj Bilgileri						
Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11103HQAM1	2.50x350	100 AD	2,24	6	14,30	Karton Kutu
11103HREM2	2.50x350	229 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu
11103NRAM1	3.25x350	100 AD	3,68	4	14,80	Karton Kutu
11103NREM2	3.25x350	130 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu
11103QREM2	4.00x350	88 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu

11103QSAM1	4.00x350	100 AD	5,78	4	23,20	Karton Kutu
11103SSAM1	4.00x450	100 AD	6,91	2	13,90	Karton Kutu
11103SSEM2	4.00x450	95 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu
11103TSAM1	5.00x350	65 AD	5,24	4	2,10	Karton Kutu
11103VSAM1	5.00x450	65 AD	6,70	2	13,50	Karton Kutu
11103VSEM2	5.00x450	63 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

Gerektiđinde 110 C°de 1 saat kurutulmalıdır.

Kuru bir odada m¼mk¼n olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağılı nem < %50, oda sıcaklığı > 20° C) tahta paletler ¼zerinde depolanmalıdır.