

ESR 30

Rutil Örtülu Elektrod - Alařimsız Çelikler

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.1	E6013
EN ISO 2560 - A	E 38 A RR 12
TS EN ISO 2560 - A	E 38 A RR 12

Özellikleri ve Uygulama Alanları

Özellikle Armco demirinden ve düşük karbonlu çeliklerden yapılmış çinko banyolarının imalat ve tamir kaynaklarında kullanılan kalın-rutil örtülu bir elektrodur. Kaynak metali sıvı çinko banyosuna karşı yüksek çatlama direnci gösterir. Hem AC hem DC'de rahatlıkla kullanılabilir.

Onaylar ve Sertifikalar

GOST TSE

Kullanıldığı Ana Malzemeler

EN	DIN
	M2 (Armco Iron)

Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

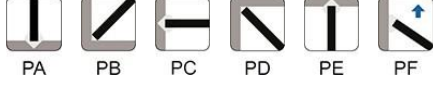
Analiz Tipi	C	Si	Mn
Kaynak Metali	0.02	0.15	0.4

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

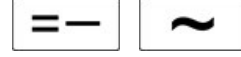
Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)
Kaynak Sonrası	380	440	25	20°C → 70

Uygulama Bilgileri

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



Kutuplama:



Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.50x350	60-90
3.25x350	100-140
4.00x350	140-180
5.00x350	200-240

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11105HQEM2	2.50x350	125 AD	2,54	6	15,40	Karton Kutu
11105HREM2	2.50x350	250 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu
11105NQEM2	3.25x350	73 AD	2,54	6	15,40	Karton Kutu
11105NRAM1	3.25x350	120 AD	4,17	4	16,70	Karton Kutu
11105NREM2	3.25x350	146 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu
11105QGRAM1	4.00x350	100 AD	5,04	4	20,20	Karton Kutu
11105QREM2	4.00x350	101 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu
11105TREM2	5.00x350	66 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu
11105TSAM1	5.00x350	70 AD	5,42	4	5,40	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

Gerektiđinde 110 C°de 1 saat kurutulmalıdır.

Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.