CELLOCORD - 70GL

Selülozik Örtülü Elektrod - Alaşımsız ve Hafif Alaşımlı Çelikler

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.5	E7010-G
EN ISO 2560 - A	E 42 2 C 21
TS EN ISO 2560 - A	E 42 2 C 21

Özellikleri ve Uygulama Alanları

Yüksek dayanımlı, mikro-alaşımlı ve hafif alaşımlı çeliklerin ve boruların yukarıdan aşağı pozisyonda kaynağı için geliştirilmiş Nikel (Ni) alaşımlı orta kalınlıkta selülozik örtülü kaynak elektrodudur. Yüksek nüfuziyet sağladığı için kök ve dolgu pasolarının yukarıdan aşağı pozisyonda yapılması için çok uygundur. Boru hattı kaynaklarında, gemi inşasında, depolama tanklarında, kazan imalatında ve montaj kaynaklarında kullanılabilir. Özellikle Kök pasoda DC de elektrod negatif (-) kutupta, dolgu ve kapak pasolarında DC de elektrod pozitif (+) kutupta kullanılması tavsiye edilir.

Kullanıldığı Ana Malzemeler

EN	DIN
S185 - P275T1	St 33 - St 44.0
P235TR2 - P355T2	St 37.4 - St 52.4
P355T1	St 52.0
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
L290MB - L360MB	StE 290.7 TM - StE 360.7 TM
	X42 - X65

Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

Analiz Tipi	C	Si	Mn	Ni
Kaynak Metali	0.15	0.30	1.30	0.20

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

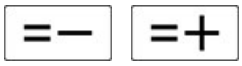
Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm²)	Çekme Dayanımı (N/mm²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)	
Kaynak Sonrası	500	560	26	-20°C → 70	-30°C → 60

Uygulama Bilgileri

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



Kutuplama:



Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.50x350	40-80
3.25x350	60-120
4.00x350	80-150
5.00x350	120-190

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11405HZTQ1	2.50x350	720 AD	11,28	1	0,00	Teneke Kutu
11405NREQ1	3.25x350	150 AD	4,09	4	16,40	Karton Kutu
11405QSEQ1	4.00x350	150 AD	6,07	4	24,30	Karton Kutu
11405TSEQ1	5.00x350	90 AD	5,58	4	22,30	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

Kurutma yapılmaz.