CELLOCORD 70L

Selülozik Örtülü Elektrod - Alaşımsız ve Hafif Alaşımlı Çelikler

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.5	~E7010-A1
EN ISO 2560 - A	E 42 2 Z Mo C 21

Özellikleri ve Uygulama Alanları

Hafif alaşımlı ve yüksek dayanımlı çeliklerin ve boruların yukarıdan aşağı pozisyonda kaynağı için geliştirilmiş Molibden (Mo) alaşımlı orta kalınlıkta selülozik örtülü kaynak elektrodudur. Yüksek nüfuziyet sağladığı için, boru hattı kaynaklarında, gemi inşasında, depolama tanklarında ve montaj kaynaklarında özellikle kök ve dolgu pasolarının yukarıdan aşağı pozisyonda yapılması için çok uygundur. Kök pasoda DC'de elektrod negatif (-) kutupta, dolgu ve kapak pasolarında DC'de elektrod pozitif (+) kutupta kullanılması tavsiye edilir.

Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

Analiz Tipi	C	Si	Mn	Mo
Kaynak Metali	0.14	0.2	0.55	0.6

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

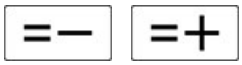
Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm²)	Çekme Dayanımı (N/mm²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)	
Kaynak Sonrası	475	550	25	-20°C → 70	-30°C → 50

Uygulama Bilgileri

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



Kutuplama:



Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.50x350	40-80
3.25x350	60-120
4.00x350	80-150
5.00x350	120-190

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11404HREQ1	2.50x350	215 AD	3,50	4	14,00	Karton Kutu
11404NREQ1	3.25x350	130 AD	3,51	4	14,10	Karton Kutu
11404QSEQ1	4.00x350	130 AD	5,18	4	20,70	Karton Kutu
11404TSEQ1	5.00x350	90 AD	5,62	4	22,50	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

Kurutma yapılmaz.