ENI 422

Nikel Alaşımları için Örtülü Elektrod -

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.11	ENiCrFe-3
EN ISO 14172	E Ni 6182
TS EN ISO 14172	E Ni 6182

Onaylar ve Sertifikalar

GOST

Kullanıldığı Ana Malzemeler

DIN	MALZEME
X 10 Ni Cr Al Ti 32 20	1.4876
X 5 Ni Cr Al Ti 31 20	1.4958
Ni Cr 15 Fe	2.4816

Özellikleri ve Uygulama Alanları

Ni-Cr-Fe alaşımı kaynak metali veren bazik örtülü bir elektrodtur. Nikel alaşımlarının, % 5-9 nikel içeren çeliklerin, -196°C ya kadar düşük sıcaklıklarda çalışan çeliklerin, Incoloy 800 ve diğer ısıya dayanıklı çeliklerin kaynağında kullanılır. -196°C ile 800°C arasındaki çalışma sıcaklıklarına dayanıklı kaynak metali verir. Paslanmaz çeliklerin düşük alaşımlı çeliklerle ve nikel alaşımlarıyla kaynağında, kaynak kabiliyeti düşük çeliklerin yüzeyine tampon ve sıvama pasoları uygulamalarında da kullanılır. Kaynak metalinin çatlak direnci yüksektir, asit, tuz, sıvı tuz, oksitleyici ve karbürleyici atmosferlerde korozyon direnci yüksektir (kükürtlü atmosferlerden kaçınılmalıdır). Genellikle fırın parçalarının, brulörlerin, ısıl işlem ekipmanlarının, çimento fırınlarının, kalıpların, tankların, sıvılaştırılmış gazların depolama ve taşıma tanklarının kaynaklarında kullanılır. Kimya, petrokimya, cam, çimento sanayilerinde ve tamir-bakım atölyelerinde geniş kullanım alanına sahiptir.



Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

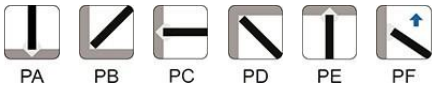
Analiz Tipi	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
Kaynak Metali	< 0.04	0.40	6.00	16.50	> 68.00	0.20	2.00	6.00

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

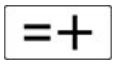
Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm²)	Çekme Dayanımı (N/mm²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)	
Kaynak Sonrası	> 380	> 620	> 35	20°C → > 80	-196°C → > 65

Uygulama Bilgileri

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



Kutuplama:



Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.50x300	50-70
3.25x350	70-95
4.00x350	90-120
5.00x450	120-160

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
16005GJEM2	2.50x300	92 AD	1,79	9	16,30	Vakum Paket
16005GREM2	2.50x300	211 AD	4,04	3	12,30	Karton Kutu
16005NJEM2	3.25x350	69 AD	2,54	6	15,50	Vakum Paket
16005NREM2	3.25x350	139 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu
16005QREM2	4.00x350	93 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu

16005VSEM2	5.00x450	58 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

300 C°'de 1 saat kurutulmalıdır.
En fazla 5 defa kurutma yapılabilir.
Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.