ESB 50

Bazik Örtülü Elektrod - Alaşımsız Çelikler

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.1	E7018 H8
EN ISO 2560 - A	E 42 3 B 42 H5
TS EN ISO 2560 - A	E 42 3 B 42 H5

Onaylar ve Sertifikalar

BV	TUV	TL
ABS	CE	RINA
GOST	DB	DNV-GL

Özellikleri ve Uygulama Alanları

Dinamik zorlamaya maruz, yüksek mukavemet istenen makina, çelik konstrüksiyon, köprü, gemi inşası, cebri boru yapımı, basınçlı kap, tank, kazan ve makine imalatında kullanıma uygundur. Kaynak metali -60°C ye kadar yüksek çentik darbe dayanımına sahiptir ve karbon miktarı %0.40 a kadar olan çeliklerin kaynağında dahi çatlaksız birleşmeler sağlar. %120 kaynak metali verimine sahiptir. Kaynakların röntgen kalitesi çok yüksektir. Ayrıca yüksek karbonlu çeliklerde tampon paso yapmak için de uygundur.

Kullanıldığı Ana Malzemeler

EN	DIN
S185 - S355J0	St 33- St 52.3
E295	St 50.2
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
P235TR2 - P355T2	St37.4 - St 52.4
P235G1TH, P255G1TH	StE 35.8 - StE 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
L290MB - L360MB	StE 290.7 TM - StE 360.7 TM
S255N - S420N	StE 255- StE 420
GE 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52
	AH 32, EH 36
	A, B, D, E

Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

Analiz Tipi	C	Si	Mn
Kaynak Metali	0.07	0.35	1.45

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm²)	Çekme Dayanımı (N/mm²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)	
Kaynak Sonrası	470	560	29	-30°C → 100	-50°C → 60

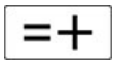
Uygulama Bilgileri

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



PA PB PC PD PE PF

Kutuplama:



Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.00x300	40-60
2.00x350	40-60
2.50x350	60-90
3.25x350	90-150
3.25x450	90-140
4.00x350	140-190
4.00x450	140-190
5.00x450	190-250
6.00x450	260-340

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11205DQAM1	2.00x300	140 AD	1,82	6	10,90	Karton Kutu
11205EJEM2	2.00x350	133 AD	2,06	6	12,60	Vakum Paket
11205EREM2	2.00x350	267 AD	4,07	3	12,40	Karton Kutu
11205HJEM2	2.50x350	111 AD	2,54	6	15,50	Vakum Paket
11205HQAM1	2.50x350	90 AD	2,07	6	12,50	Karton Kutu
11205HQEM2	2.50x350	111 AD	2,54	6	15,40	Karton Kutu
11205HREM2	2.50x350	223 AD	5,06	3	15,40	Karton Kutu
11205NJEM2	3.25x350	70 AD	2,54	6	15,50	Vakum Paket
11205NQEM2	3.25x350	70 AD	2,54	6	15,40	Karton Kutu
11205NRAM1	3.25x350	90 AD	3,26	4	13,00	Karton Kutu
11205NREM2	3.25x350	141 AD	5,06	3	15,40	Karton Kutu
11205PRAM1	3.25x450	100 AD	4,60	2	9,20	Karton Kutu
11205PSEM2	3.25x450	144 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu
11205QJEM2	4.00x350	47 AD	2,54	6	15,50	Vakum Paket
11205QQEM2	4.00x350	47 AD	2,54	6	15,40	Karton Kutu
11205QREM2	4.00x350	94 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu
11205QSAM1	4.00x350	100 AD	5,40	4	21,60	Karton Kutu
11205SSAM1	4.00x450	100 AD	6,94	2	13,90	Karton Kutu
11205SSEM2	4.00x450	95 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu
11205VSAM1	5.00x450	65 AD	6,94	2	13,90	Karton Kutu
11205VSEM2	5.00x450	62 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu
11205XSAM1	6.00x450	40 AD	5,96	2	11,90	Karton Kutu
11205XSEM2	6.00x450	44 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

En fazla 5 defa kurutma yapılabilir.
Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.
350 C°'de 2 saat kurutulmalıdır.