ESB 52

Bazik Örtülü Elektrod - Alaşımsız Çelikler

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.1	E7018-1 H4R
EN ISO 2560 - A	E 42 6 B 42 H5
TS EN ISO 2560 - A	E 42 6 B 42 H5
CSA W48-18	E4918-1-H4

Onaylar ve Sertifikalar

BV	CE	TSE
CWB	DB	LR
TUV	GOST	ABS
DNV-GL	HAKC	

Kullanıldığı Ana Malzemeler

EN	DIN
S185 - S355J0	St 33- St 52.3
E295	St 50.2
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
P235TR2 - P355T2	St37.4 - St 52.4
P235G1TH, P255G1TH	StE 35.8 - StE 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
L290MB - L360MB	StE 290.7 TM - StE 360.7 TM
S255N - S420N	StE 255- StE 420
GE 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52
	AH 32, EH 36
	A, B, D, E

Özellikleri ve Uygulama Alanları

Dinamik zorlamaya maruz, yüksek mukavemet istenen ağır çelik konstrüksiyon, köprü, baraj, gemi inşaatı, yüksek mukavemetli boru hattı kaynakları, termik santral, petrokimya sanayi borulamaları, basınçlı kap, tank, kazan imalatında kullanım için uygundur. Kaynak metali çok düşük miktarda hidrojen içerir ve yaşlanmaya karşı direnci yüksektir. Çatlaksız ve yüksek toklukta birleştirmeler sağlar, %0.6 ya kadar karbon (C) içeren çeliklerin ve rayların birleştirme kaynağına da uygundur. Kök paso ve pozisyon kaynaklarında kullanımı çok rahattır. Boşluk doldurma kabiliyeti iyidir. Kaynakların röntgen kalitesi çok yüksektir.



Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

Analiz Tipi	C	Si	Mn
Kaynak Metali	0.07	0.4	1.20

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

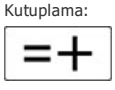
Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm²)	Çekme Dayanımı (N/mm²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)	
Kaynak Sonrası	500	560	28	-45°C → 110	-60°C → 60

Uygulama Bilgileri

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



Kutuplama:



Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.00x300	40-70
2.50x350	60-100
3.25x350	100-150

3.25x450	100-140
4.00x350	140-190
4.00x450	140-190
5.00x450	180-250
6.00x450	260-340

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11206DJEM2	2.00x300	131 AD	1,79	9	16,30	Vakum Paket
11206HAEM1	2.50x350	20 AD	0,00	30	0,00	
11206HJEM2	2.50x350	105 AD	2,54	6	15,50	Vakum Paket
11206HKEM1	2.50x350	110 AD	2,69	6	16,30	Vakum Paket
11206HQAML	2.50x350	122 AD	2,97	4	11,90	Karton Kutu
11206HQEM2	2.50x350	105 AD	2,54	6	15,40	Karton Kutu
11206HRAM1	2.50x350	130 AD	3,17	4	12,70	Karton Kutu
11206HREM2	2.50x350	209 AD	5,06	3	15,40	Karton Kutu
11206NAEM1	3.25x350	10 AD	0,00	30	0,00	
11206NJEM1	3.25x350	70 AD	2,55	6	15,50	Vakum Paket
11206NJEM2	3.25x350	70 AD	2,54	6	15,40	Vakum Paket
11206NQEM2	3.25x350	70 AD	2,54	6	15,40	Karton Kutu
11206NRAM1	3.25x350	90 AD	3,27	4	13,10	Karton Kutu
11206NRAML	3.25x350	91 AD	3,30	4	13,20	Karton Kutu
11206NREM2	3.25x350	140 AD	5,06	3	15,40	Karton Kutu
11206PJEM2	3.25x450	52 AD	2,56	6	15,60	Vakum Paket
11206PSEM2	3.25x450	135 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu
11206QJEM2	4.00x350	48 AD	2,54	6	15,50	Vakum Paket
11206QQEM2	4.00x350	48 AD	2,54	6	15,40	Karton Kutu
11206QRAM1	4.00x350	90 AD	4,77	2	9,60	Karton Kutu
11206QRAML	4.00x350	92 AD	4,85	4	19,40	Karton Kutu
11206QREM2	4.00x350	96 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu
11206SJEM2	4.00x450	37 AD	2,56	6	15,60	Vakum Paket
11206SKEM1	4.00x450	45 AD	3,14	6	19,10	Vakum Paket
11206SREM2	4.00x450	73 AD	5,07	3	15,40	Karton Kutu
11206SSAM1	4.00x450	100 AD	6,89	2	13,80	Karton Kutu
11206SSEM2	4.00x450	95 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu
11206VJEM2	5.00x450	24 AD	2,56	6	15,60	Vakum Paket
11206VSAM1	5.00x450	60 AD	6,44	2	12,90	Karton Kutu
11206VSEM2	5.00x450	61 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu
11206XJEM2	6.00x450	16 AD	2,56	6	15,60	Vakum Paket
11206XSAM1	6.00x450	40 AD	6,30	2	12,60	Karton Kutu
11206XSEM2	6.00x450	42 AD	6,58	3	19,90	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

En fazla 5 defa kurutma yapılabilir.
Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.
350 C°'de 2 saat kurutulmalıdır.