FERROCITO 180

Yüksek Verimli Örtülü Elektrod - Alaşımsız Çelikler

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.1	E7024
EN ISO 2560 - A	E 38 A RR 73
TS EN ISO 2560 - A	E 38 A RR 73

Kullanıldığı Ana Malzemeler

EN	DIN
S185 - S275J2	St 33- St 44.3
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH	17Mn4
S255N - P315N	StE 255- StE 315
GE 200, GE 240	GS 38, GS 45
	AH 32, EH 36
	A, B, D

Özellikleri ve Uygulama Alanları

%180 verimi ile gemi inşasında hızlı ve ekonomik kaynak istenen büyük kesitlerin ve uzun köşe kaynaklarının yatay pozisyonda yapılması için uygundur. Düşük akım yoğunluklarında dahi yüksek ergime hızına sahiptir. Astar boyalı plakaların kaynağında kullanılabilir. Astar boyalı plakaların kaynağına da uygundur. Ark başlatılması ve yeniden tutuşturulması çok kolaydır. Cürufu kendiliğinden kalkar.

Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

Analiz Tipi	C	Si	Mn
Kaynak Metali	0.07	0.55	0.80

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm²)	Çekme Dayanımı (N/mm²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)
Kaynak Sonrası	480	550	25	20°C → 50

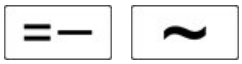
Uygulama Bilgileri

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



PA PB

Kutuplama:



Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.50x350	70-110
3.25x450	100-170
4.00x450	160-220
5.00x450	220-300

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11121HQEQ1	2.50x350	60 AD	2,06	6	12,40	Karton Kutu
11121PSEQ1	3.25x450	95 AD	6,58	2	13,20	Karton Kutu
11121SSEQ1	4.00x450	60 AD	6,82	2	13,60	Karton Kutu
11121VSEQ1	5.00x450	40 AD	7,10	2	14,20	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

Gerektiğinde 110 C°'de 1 saat kurutulmalıdır.
Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.