FERROCITO

Yüksek Verimli Örtülü Elektrod - Alaşımsız Çelikler

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.1	E7024
EN ISO 2560 - A	E 42 A RR 73
TS EN ISO 2560 - A	E 42 A RR 73

Kullanıldığı Ana Malzemeler

EN	DIN
S185 - S275J2	St 33- St 44.3
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH	17Mn4
S255N - S355N	StE 255 - StE 355
GE 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52
	AH 32, EH 36
	A, B, D

Özellikleri ve Uygulama Alanları

%165 verimi ile gemi inşasında büyük kesitlerin birleştirilmesi ve köşe kaynaklarının tek pasoda yapılması için uygundur. Yanma oluğu hatası yapmadan, pürüzsüz, düzgün kaynak dikişleri verir.Astar boyalı plakaların kaynağına da uygundur. Ark başlatılması ve yeniden tutuşturulması çok kolaydır. Cürufu kendiliğinden kalkar.

Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

Analiz Tipi	C	Si	Mn
Kaynak Metali	0.10	0.65	1.05

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm²)	Çekme Dayanımı (N/mm²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)
Kaynak Sonrası	530	580	24	20°C → 50

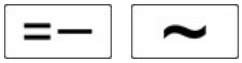
Uygulama Bilgileri

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



PA PB

Kutuplama:



Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.50x350	70-110
3.25x450	100-170
4.00x450	160-220
5.00x450	220-300
6.00x450	300-360

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11120HREQ1	2.50x350	150 AD	4,81	4	19,30	Karton Kutu
11120PSEQ1	3.25x450	85 AD	6,32	2	12,70	Karton Kutu
11120SSEQ1	4.00x450	55 AD	6,37	2	12,70	Karton Kutu
11120VSEQ1	5.00x450	35 AD	6,08	2	12,20	Karton Kutu
11120XSEQ1	6.00x450	25 AD	5,96	2	11,90	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

Gerektiğinde 110 C°'de 1 saat kurutulmalıdır.
Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.