SPEZIAL

Bazik Örtülü Elektrod - Alaşımsız Çelikler

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.1	E7016 H8
EN ISO 2560 - A	E 38 2 B 12 H10
TS EN ISO 2560 - A	E 38 2 B 12 H10

Özellikleri ve Uygulama Alanları

Dinamik yüke maruz çelik konstrüksiyon, genel makine, zirai aletlerin imalat ve tamir kaynaklarına uygundur. Yanma oluğu hatası yapmadan ana metalle karışarak düzgün ve temiz kaynak dikişleri verir. Mükemmel boşluk doldurma kabiliyetine sahiptir. Çift örtülü olması sayesinde kararlı ve yumuşak bir arkı vardır. Bu nedenle kök paso ve pozisyon kaynaklarında çok kolay kullanıma sahip olduğu gibi AC de kaynak yapmaya imkan verir. Kaynakların röntgen kalitesi yüksektir.

Onaylar ve Sertifikalar

DNV-GL

Kullanıldığı Ana Malzemeler

EN	DIN
S185 - S355J0	St 33- St 52.3
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH	17Mn4
P235TR2 - P355T2	St37.4 - St 52.4
P235G1TH, P255G1TH	StE 35.8 - StE 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
S255N - S355N	StE 255- StE 355
GE 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52
	AH 32, EH 36
	A, B, D, E

Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

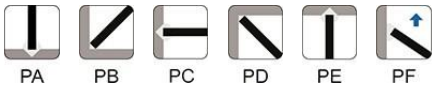
Analiz Tipi	C	Si	Mn
Kaynak Metali	0.06	0.65	1

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

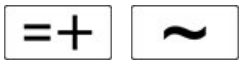
Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm²)	Çekme Dayanımı (N/mm²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)	
Kaynak Sonrası	450	550	25	-20°C → 70	-30°C → 55

Uygulama Bilgileri

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



Kutuplama:



Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.50x350	60-90
3.25x350	70-140
3.25x450	70-130
4.00x450	130-180
5.00x450	180-250

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11202HREQ1	2.50x350	160 AD	3,26	4	13,00	Karton Kutu
11202NQEQ1	3.25x350	90 AD	3,04	4	12,20	Karton Kutu
11202PSEQ1	3.25x450	155 AD	6,65	2	13,30	Karton Kutu
11202SSEQ1	4.00x450	100 AD	6,78	2	13,60	Karton Kutu
11202VSEQ1	5.00x450	60 AD	6,21	2	12,40	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

En fazla 5 defa kurutma yapılabilir.
Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.
350 C°'de 2 saat kurutulmalıdır.