TENACITO

Bazik Örtülü Elektrod - Alaşımsız Çelikler

Standartlar

AWS/ASME SFA - 5.1	E7018-1 H4
EN ISO 2560 - A	E 42 6 B 42 H5
TS EN ISO 2560 - A	E 42 6 B 42 H5

Onaylar ve Sertifikalar

ABS

Özellikleri ve Uygulama Alanları

Di namik zorlamaya maruz, yüksek mukavemet istenen ağır çelik konstrüksiyon, köprü, baraj, gemi inşaatı, yüksek mukavemetli boru hattı kaynakları, termik santral, petrokimya sanayi borulamaları, basınçlı kap, tank, kazan imalatında kullanım için uygundur. Kaynak metali çok düşük miktarda hidrojen içerir ve yaşlanmaya karşı direnci yüksektir. Çatlaksız ve yüksek toklukta birleştirmeler sağlar, %0.6 ya kadar karbon (C) içeren çeliklerin ve rayların birleştirme kaynağına da uygundur. Kök paso ve pozisyon kaynaklarında kullanımı çok rahattır. Boşluk doldurma kabiliyeti iyidir. Kaynakların röntgen kalitesi çok yüksektir.

Kullanıldığı Ana Malzemeler

EN	DIN
S185 - S355J0	St 33- St 52.3
E295	St 50.2
P235GH, P265GH	H I, H II
P295GH, P355GH	17Mn4, 19Mn5
P235TR2 - P355T2	St37.4 - St 52.4
P235G1TH, P255G1TH	StE 35.8 - StE 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
L290MB - L360MB	StE 290.7 TM - StE 360.7 TM
S255N - S420N	StE 255- StE 420
GE 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52
	AH 32, EH 36
	A, B, D, E

Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri

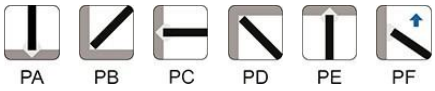
Analiz Tipi	C	Si	Mn
Kaynak Metali	0.07	0.4	1.20

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri

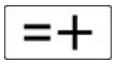
Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm²)	Çekme Dayanımı (N/mm²)	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)	
Kaynak Sonrası	500	580	26	-46°C → 90	-60°C → 60

Uygulama Bilgileri

Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları



Kutuplama:



Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri

Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.50x350	60-100
3.25x350	100-150
4.00x350	140-180
4.00x450	140-190
5.00x450	180-250
6.00x450	260-340

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11206HNEQ1	2.50x350	110 AD	2,70	6	16,30	Vakum Paket
11206HNEQ2	2.50x350	105 AD	2,55	6	15,50	Vakum Paket
11206HREQ1	2.50x350	130 AD	3,17	4	12,70	Karton Kutu
11206NNEQ1	3.25x350	70 AD	2,56	6	15,50	Vakum Paket

11206NNEQ2	3.25x350	70 AD	2,55	6	15,50	Vakum Paket
11206NREQ1	3.25x350	90 AD	3,27	4	13,10	Karton Kutu
11206QREQ1	4.00x350	90 AD	4,77	4	19,10	Karton Kutu
11206SNEQ1	4.00x450	45 AD	3,15	6	19,10	Vakum Paket
11206SNEQ2	4.00x450	44 AD	3,06	6	18,60	Vakum Paket
11206SSEQ1	4.00x450	100 AD	6,91	2	13,80	Karton Kutu
11206VSEQ1	5.00x450	60 AD	6,46	2	12,90	Karton Kutu
11206XSEQ1	6.00x450	40 AD	6,42	2	12,80	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri

En fazla 5 defa kurutma yapılabilir.
Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır.
350 C°'de 2 saat kurutulmalıdır.