

## UNIVERS

Bazık Örtülü Elektrod - Alaşimsız Çelikler



Standartlar	
AWS/ASME SFA - 5.1	E7016
EN ISO 2560 - A	E 42 3 B 42 H10
TS EN ISO 2560 - A	E 42 3 B 42 H10

Özellikleri ve Uygulama Alanları
Kaynak kabiliyeti zayıf çeliklerin ve kimyasal içeriği bilinmeyen çeliklerin tamir kaynakları için uygundur. Çekme mukavemeti ile mükemmel tokluk değerlerine sahip kaynak metali veren kalın bazık örtülü bir elektrodur. Bu özellikleri nedeniyle rijit konstrüksiyonlarda ve kalın kesitli parçalarda kullanıma çok uygundur. Ayrıca, çelikler üzerine sert dolgu öncesi tampon paso uygulamalarında ve dökme demirlerin sıcak kaynaklarında tercih edilir.

Kullanıldığı Ana Malzemeler	
EN	DIN
S185 - S355J0	St 33- St 52.3
E295	St 50.2
P235GH, P265GH	H1, HII
P295GH	17Mn4
P235TR2 - P355T2	St37.4 - St 52.4
P235G1TH, P255G1TH	StE 35.8 - StE 45.8
L210 - L360NB	StE 210.7 - StE 360.7
S255N - S355N	StE 255- StE 355
GE 200, GE 240, GE 260	GS 38, GS 45, GS 52
	AH 32, EH 36
	A, B, D, E

Kaynak Metalinin Tipik Kimyasal Özellikleri			
Analiz Tipi	C	Si	Mn
Kaynak Metali	0.08	0.25	1.45

Kaynak Metalinin Tipik Mekanik Özellikleri				
Test Şekli	Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama A5 (%)	Çentik Darbe Dayanımı ISO-V (J)
Kaynak Sonrası	500	570	28	-30°C → 100

Uygulama Bilgileri	
<p>Kullanılabilecek Kaynak Pozisyonları</p>  <p>PA PB PC PD PE PF</p>	<p>Kutiplama:</p> 
Kaynak Parametreleri ve Verim Bilgileri	
Çap x Uzunluk (mm)	Akım (A)
2.50x350	60-80
3.25x350	120-140
4.00x450	145-170
5.00x450	185-210

Ambalaj Bilgileri						
Ürün Kodu	Çap x Uzunluk (mm)	Kutudaki Miktar	Kutu Brüt Ağırlığı (Kg)	Kolideki Kutu Adedi	Koli Ağırlığı (Kg)	Ambalaj Tipi
11250HREQ1	2.50x350	220 AD	3,91	4	15,70	Karton Kutu
11250NREQ1	3.25x350	125 AD	3,60	4	14,40	Karton Kutu
11250SSEQ1	4.00x450	115 AD	6,54	2	13,10	Karton Kutu
11250VSEQ1	5.00x450	70 AD	6,13	2	12,30	Karton Kutu

Depolama ve Kurutma Bilgileri
En fazla 5 defa kurutma yapılabilir. Kuru bir odada mümkün olduğunca sabit bir sıcaklıkta (Bağıl nem < %50, oda sıcaklığı > 20°C) tahta paletler üzerinde depolanmalıdır. 350 C°'de 2 saat kurutulmalıdır.