

## Düşük Alaşımli Çelikler için MIG/MAG Kaynak Teli

## Klasifikasyonu

AWS A5.28 : ER100S-G  
 TS EN 12534 : G Mn3NiCrMo  
 EN 12534 : G Mn3NiCrMo

## Genel Tanımı

680 N/mm<sup>2</sup>'ye kadar akma dayanımına sahip ince taneli ve yüksek dayanımlı çeliklerin gazaltı kaynağında kullanılan Cr-Ni-Mo alaşımli MIG/MAG kaynak telidir. Düşük sıcaklık uygulamalarında kullanılan "Ni-Cr-Mo"li ince taneli çeliklerin kaynağına uygundur.

**Sektörler:** Köprüler, tanklar, demiryolu taşıtları, maden ve gemi inşaa sanayi

## Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu
0.09	0.75	1.60	0.60	0.55	0.25	< 0.25

## Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 680 N/mm<sup>2</sup>  
 Çekme Dayanımı : 770 N/mm<sup>2</sup>  
 Uzama (L=5d) : 24 %  
 Çentik Darbe Dayanımı : 110 J (+20°C)  
 60 J (-40°C)

## Koruyucu Gazlar (EN 439) ve Akım Tipi

MIG : M21 - Ar + %5-25 CO<sub>2</sub>  
 C1 - CO<sub>2</sub> (%100)  
 Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

## Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN
<b>İnce Taneli Çelikler</b>	StE 460 - StE 620	S620Q ; P460N
<b>İslah Edilmiş İnce Taneli Yapı Çelikleri</b>	N-A-XTRA 56, N-A-XTRA 63, N-A-XTRA 70 T1, T1A, T1B	S550QL1, S620QL1, S690QL1 -
<b>Boru Çelikleri</b>	X60, X65, X70, X80 (API 5LX) -	- L485MB, L555MB

## Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	X	X	X	-	-	-	-	15 kg

**Dikkat :** Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.