

Östenitik Paslanmaz Çelikler için Gazaltı Kaynak Teli

Klasifikasyonu

AWS A5.9 : ER347Si
EN 12072 : G 19 9 NbSi

Genel Tanımı

Genel korozyon şartlarında tanelerarası korozyona karşı yüksek dayanıma sahiptir. Östenitik tip Ti ya da Nb içeren Cr-Ni'li çeliklerin kaynağında kullanılır.

İçerdiği yüksek orandaki silisyum (Si) sayesinde erimiş kaynak metalinin yüzey gerilimi iyileştirilmiş ve bunun sonucunda ana metale mükemmel bir şekilde yayılması sağlanmıştır.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	P+S
0.04	0.90	1.30	19.5	10	0.30	0.60	< 0.035

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 460 N/mm²
Çekme Dayanımı : 650 N/mm²
Uzama (L=5d) : 35 %
Çentik Darbe Dayanımı : 100 J (+20°C)

Koruyucu Gazlar (EN 439)

MAG : M12 - Ar + % 1 - 5 CO₂
M13 - Ar + % 1.5 - 3 O₂

Kaynak Edilebilen Malzemeler

	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	W. Nr.
Stabilize edilmiş paslanmaz çelikler (Nb/Ti içeren)	X6 CrNiTi 18 10		1.4541
	X6 CrNiNb 18 10		1.4550
	X8 CrNiTi 18 10		1.4878
		G-X5 CrNiNb 19 10	1.4552
Stabilize edilmemiş paslanmaz çelikler (Nb/Ti içermeyen)	X2 CrNi 19 11		1.4306
	X2 CrNiN 18 10		1.4311
	X4 CrNi 18 10		1.4301
		G-X5 CrNi 19 10	1.4308

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	-	X	X	X	-	-	-	12.5 kg

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dışından ve doğru metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.