

Düşük Alaşımlı Çelikler için MIG/MAG Kaynak Teli

Klasifikasyonu

AWS A5.28 : ER80S-G
EN 440 : G3 Ni1*
EN 12534 : G Mn3Ni1Cu

(*) Benzer özelliktedir

Genel Tanımı

Nikel içeren çeliklerden imal edilen buhar kazanlarının ve gaz borusu hatlarının kaynağında kullanılan MIG/MAG kaynak telidir. Dolgu metali atmosferik etkenlere karşı yüksek mekanik özelliklere ve dayanıma sahiptir.

Sektörler: Petro-kimya endüstrisi

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Ni	Cu
0.09	0.60	1.40	0.90	< 0.40

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 530 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 610 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: 26 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 120 J (+20°C) 60 J (-40°C)

Koruyucu Gazlar (EN 439) ve Akım Tipi

MIG : M21 - Ar + %5-25 CO ₂
C1 - CO ₂ (%100)
Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 380 TStE 255 - TStE 380	S255N ; S420N S255NL - S380NL ; P275NL1 - P355NL1
Atmosferik Korozyona Dayanıklı Çelikler	WTSt 37.2 - - - - -	S235JRW S355J2G1W, S235J0W, S235J2W S355J01, S355J2W, S355K2G1W Patinax® -F, Patinax® -37 Cor-Ten® -A, Cor-Ten® -B 9CrNiCuP3-2-4
Düşük Sıcaklık Çelikleri	TTS35 - -	S225NL 11MnNi5-3 13MnNi6-3

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	X	X	X	-	-	-	-	15 kg

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.