

## Düşük Alaşımli Çelikler için MIG/MAG Kaynak Teli

### Klasifikasyonu

AWS A5.28 : ER90S-B3  
TS EN ISO 21952-A : G CrMo2Si\*  
EN ISO 21952-A : G CrMo2Si\*

(\*) Benzer özelliktedir

### Genel Tanımı

600°C'ye kadar sıcaklıklarda çalışan, yüksek ısıya ve basınca dayanıklı "Cr-Mo" (% 2.25 Cr, % 1.0 Mo) alaşımli kazan ve boru çeliklerinin kaynağında kullanılan düşük alaşımli MIG/TIG kaynak telidir. Dolgu metali yüksek çalışma sıcaklıklarına, korozyona ve sülfürlü maddelere karşı düşük dayanım gösterir.

**Sektörler:** Petrol sanayi, termik santraller, kimya ve petro-kimya endüstrisi

### Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	0.50	0.60	< 0.20	2.40	1.00	< 0.30

### Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 540 N/mm<sup>2</sup>  
Çekme Dayanımı : 640 N/mm<sup>2</sup>  
Uzama (L=5d) : 22 %  
Çentik Darbe Dayanımı : 150 J (+20°C)  
90 J (-10°C)

### Koruyucu Gazlar (EN 439) ve Akım Tipi

MIG : M21 - Ar + %5-25 CO<sub>2</sub>  
C1 - CO<sub>2</sub> (%100)

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

### Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN	Wr. Nr.
<b>Sürünme Dayanımlı Çelikler</b>	–	10CrMo9-10	1.7380
	10 CrSiMoV 7	–	1.8075
	10 CrV 63	–	–
	12 CrSiMo 8	–	–
<b>Dökme Çelikler</b>	GS-25 CrMo 4	G25CrMo4	1.7218
	GS-17 CrMo 5 5	G17CrMo5-5	1.7357
	GS-18 CrMo 9 10	G17CrMo9-10	1.7379

### Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	-	X	X	-	-	-	-	15 kg