

Alaşımsız Çelikler için MIG/MAG Kaynak Teli

Klasifikasyonu

TS EN ISO14341-A : G 42 3 C1 3Si1 / G 42 5 M21- M32 3Si1
AWS A5.18 : ER70S-6

Genel Tanımı

Çekme dayanımı 570 N/mm²'ye kadar olan alaşımsız yapı çeliklerinin, ince taneli "C-Mn" çeliklerinin ve gemi levhalarının kaynağında kullanılan yüzeyi bakır kaplı gazaltı kaynak telidir. Özellikle yarı otomatik ve tam otomatik gazaltı kaynağı işlemleri için geliştirilmiştir. – 50 ile +450°C'a kadarki çalışma şartlarına karşı dayanıklıdır

Kimyasal Analizi (w%) - Tipik

C	Si	Mn
0.08	0.85	1.50
0.06 *	0.55 *	1.10 *

(*) Kaynak metalinin tipik kimyasal bileşimi (CO₂ gazı)

Mekanik Özellikleri - Tipik

Akma Dayanımı : 440 N/mm² (M21)
Çekme Dayanımı : 540 N/mm² (M21)
Uzama (L=5d) : 30 % (M21)
Çentik Darbe Dayanımı : 60 J (-30°C) (M21)

Onaylar ve Sertifikalar

CE, DB, GOST, NAKS, SEPRO, TSE, TÜV

Koruyucu Gaz: CO₂

GL

Koruyucu Gaz: Ar+CO₂

GL

Koruyucu Gazlar (EN 439)

MAG: M21- Ar + 5-25% CO₂
C1 - CO₂(100%)

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Makara Ağırlığı	Varil Ağırlığı
MIG Kaynak Teli	x	x	x	x	-	-	-	15 kg	250 kg / 500 kg

1

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim klavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.