

Düşük Alaşımli Çelikler için TIG Kaynak Teli

Klasifikasyonu

AWS A5.28 : ER90S-B3
 TS EN ISO 21952-A : W CrMo2Si*
 EN ISO 21952-A : W CrMo2Si*

(*) Benzer özelliktedir

Genel Tanımı

600°C'ye kadar sıcaklıklarda çalışan, yüksek ısıya ve basınca dayanıklı "Cr-Mo" (% 2.25 Cr, % 1.0 Mo) alaşımli kazan ve boru çeliklerinin kaynağında kullanılan düşük alaşımli MIG/TIG kaynak telidir. Dolgu metali yüksek çalışma sıcaklıklarına, korozyona ve sülfürlü maddelere karşı düşük dayanım gösterir.

Sektörler: Petrol sanayi, termik santraller, kimya ve petro-kimya endüstrisi

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu
0.08	0.50	0.60	< 0.20	2.40	1.00	< 0.30

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 540 N/mm²
 Çekme Dayanımı : 640 N/mm²
 Uzama (L=5d) : 22 %
 Çentik Darbe Dayanımı : 150 J (+20°C)
 90 J (-10°C)

Koruyucu Gazlar (EN 439) ve Akım Tipi

TIG : I1 - Ar (%100)

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (-)

Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN	Wr. Nr.
Sürünme Dayanımlı Çelikler	-	10CrMo9-10	1.7380
	10 CrSiMoV 7	-	1.8075
	10 CrV 63	-	-
	12 CrSiMo 8	-	-
Dökme Çelikler	GS-25 CrMo 4	G25CrMo4	1.7218
	GS-17 CrMo 5 5	G17CrMo5-5	1.7357
	GS-18 CrMo 9 10	G17CrMo9-10	1.7379

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Kutu Ağırlığı
TIG Kaynak Teli	-	-	-	X	X	X	-	5 kg