

Düşük Alaşımli Çelikler için TIG Kaynak Teli

Klasifikasyonu

AWS A5.28 : ER90S-B9
TS EN ISO 21952-A : W CrMo9 1
EN ISO 21952-A : W CrMo9 1

Genel Tanımı

650°C'ye kadar sıcaklıklarda çalışan, "Cr-Mo" (% 9 Cr, % 1 Mo) çeliklerinin kaynağında kullanılan TIG kaynak telidir. "V" ve "Nb" ilavesi; gerilmeye, korozyona ve ısıl oksitlenmeye karşı dayanımı artırır. Sürünmeye ve hidrojene karşı ekstra dirençlidir. Sıcak hidrojen tesislerinde kullanılan "Cr-Mo-V-Nb" alaşımli ve yüksek ısı dayanımına sahip çeliklerin kaynağına uygundur.

Sektörler: Türbin ve kazan imalatı, petro-kimya endüstrisi ve termo-elektrik santraller

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Al	Nb	N
0.09	0.30	0.50	0.50	9.10	0.90	0.20	< 0.25	0.04	0.07	0.05

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 690 N/mm²
Çekme Dayanımı : 780 N/mm²
Uzama (L=5d) : 21 %
Çentik Darbe Dayanımı : 150 J (+20°C)
30 J (-20°C)

Koruyucu Gazlar (EN 439) ve Akım Tipi

TIG : I1 - Ar (%100)
Akım Tipi ve Kutuplama : DC (-)

Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN	Wr. Nr.
Sürünme Dayanımlı Çelikler	-	X10CrMoVNb9-1	1.4903
	-	X20CrMoV12-1	1.4922
	X12 CrMo 9 1	-	1.7386

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Kutu Ağırlığı
TIG Kaynak Teli	-	-	-	X	X	X	-	5 kg