

Düşük Alaşımli Çelikler için TIG Kaynak Teli

Klasifikasyonu

AWS A5.28 : ER80S-D2 EN ISO 636-B : W4Mo
 TS EN ISO 21952-A : W MnMo
 EN ISO 21952-A : W MnMo

Genel Tanımı

550°C'ye kadar işletme sıcaklıklarına dayanıklı karbonlu, düşük alaşımli ve yüksek dayanımlı çeliklerin kaynağında kullanılan düşük alaşımli MIG/TIG kaynak telidir. İnşaa sanayinde kullanılan sürünmeye karşı dayanıklı çelikler, buhar kazanları, basınçlı tanklar ve gaz boruları başlıca kullanım alanlarıdır. Ayrıca düşük sıcaklıklarda kullanılan ince taneli "Ni-Cr-Mo"li çeliklerin kaynağına uygundur.

Sektörler: Taşıma sektörü, köprü, tank ve demiryolu inşaa, maden endüstrisi, gemi inşaa sanayi ve petro-kimya endüstrisi

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	Cu
0.09	0.70	1.90	< 0.15	< 0.15	0.50	< 0.25

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı : 570 N/mm²
 Çekme Dayanımı : 690 N/mm²
 Uzama (L=5d) : 25 %
 Çentik Darbe Dayanımı : 120 J (+20°C)
 80 J (-20°C)

Koruyucu Gazlar (EN 439) ve Akım Tipi

TIG : I1 - Ar (%100)
 Akım Tipi ve Kutuplama : DC (-)

Kaynak Edilebilen Malzemeler

	DIN	EN
Genel Yapı Çelikleri	St 52.3	S355
İnce Taneli Çelikler	StE 255 - StE 460 ; WStE 255 - WStE 460	S255N - S460N ; P255NH - P460NH
Boru Çelikleri	StE 320.7 - StE 415.7 StE 360.7 TM - StE 480.7 TM X52, X56, X60, X65 (API 5LX)	L320 - L415NB L360MB - L485MB -
Kazan ve Basınçlı Kap Çelikleri	15Mo3, 17Mn4, 19Mn6 22Mo4, 20MnMoNi55 -	16Mo3, P295GH, P310GH - P355GH
Yüksek Isı Çelikleri	St 35.8 - St 45.8	P235G1TH - P255G1TH
Dökme Çelikler	GS-45, GS-52, GS-60 -	GE240, GE260, GE300 G20Mo5
Sürünme Dayanımlı Çelikler	17MnMoV6-4, 15NiCuMoNb5 -	- 20MnMoNi4-5

Ambalaj ve Çap Bilgileri

Çap	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	Kutu Ağırlığı
TIG Kaynak Teli	-	-	-	X	X	X	-	5 kg